

Dokumentnamn Hanterings- och installationsanvisning för Arvikaslipern	Beteckning RS 3	Datum 2018-03-03
--	--------------------	---------------------

## Syfte

Denna instruktion syftar till att ge användaren av Arvikaslipern en vägledning om hur den bearbetas, hanteras och installeras.

## Om produkten

Arvikaslipern är tillverkad av en polymerkomposit baserad på återvunnen förpackningsråvara och med en mineralfiller i form av talk. Produktionen av sliparna följer den amerikanska standarden AREMA (The American Railway Engineering and Maintenance-of-Way Association). Slipern är 100 % återvinningsbar. Egenskaperna är densamma som för träslipers men fördelen med plastsliper är att röta, svamp, insekter och fukt inte kan tränga in i slipern.

Arvikaslipern finns som standard för:

Linjesliper 240 x 155 x 2600 mm

Växelslipers 240 x 155 x 2300 – 5250 mm

Brosliper 225 x 225 x 3500 mm

Andra dimensioner kan offereras på förfrågan.

## Förvaring

Sliparna skall lagras på ett plant och jämt underlag som är tillräckligt fast för att klara vikten. En pall med 12 st linjeslipers väger ca 1 ton. Sliparna försämras inte under lagring, men spännbanden bör kontrolleras innan bunten hanteras speciellt om lagringen skett utomhus.

## Bearbetning

I princip kan Arvikaslipern bearbetas på samma sätt som trä och inläggningsmetoden är den samma. All bearbetning som borrar, sågning och fräsning är densamma som för trä. Den allmänna regeln är att inte välja alltför höga skärhastigheter för att förhindra att materialet smälter.



Godkänd av Nils Linderoth	Sida 2/2	
Dokumentnamn Hanterings- och installationsanvisning för Arvikaslipern	Beteckning RS 3	Datum 2018-03-03

**Installation**

De befästningssystem som används för trä kan också användas till Arvikaslipern.

Monteringen av befästningen på slipern skall ske enligt befästningstillverkarens anvisningar.

1. Installation av slipersskruv  
Förborras med en snabbstålsborr som skall ha en diameter som är 6,5 mm mindre än slipersskruvens. För slipersskruv 24 x 150 mm rekommenderas att borra ett 17,5 mm hål till ett djup av 145 – 150 mm.  
Åtdragningsmoment 250 Nm.
2. Installation av rälsspik  
Förborras med en 14 mm snabbstålsborr till ett djup som motsvarar spikens fulla längd.